

SYNATIVE ES TMP 05-H

Zusammensetzung

Trimethylolpropantrioleat

Technische Daten

| Kriterium | Wert | Methode/Bemerkungen |
|---|----------------------------|--------------------------------|
| Aussehen: | klare, gelbe Flüssigkeit | |
| Flammpunkt: | min. 300 °C | DIN ISO 2592 |
| Pourpoint: | max. -40 °C | DIN ISO 3016 |
| Säurezahl: | max. 0,2 | DIN 53402 DGF C-V 2 (81) |
| Jodzahl: | 82 - 92 | DGF C-V 11 b |
| Hydroxylzahl: | max. 5 | DIN 53240 DGF C-V 17 a (53) |
| Verseifungs- zahl: | 178 - 188 | DIN 53401 DGF C - V 3 (77) |
| Viskosität: 40°C | 42 - 50 mm ² /s | DIN 51562, 1 |
| Demulgierverhalten/ Demulsifying properties: | max. 15 min. | DIN ISO 6614 DIN 51599 |

Qualitätsprüfkriterien

(Chargenbezogene Qualitätskontroll-Daten, die für jede Charge geprüft und im Analysezertifikat ausgewiesen werden.)

| Kriterium | Wert | Methode/Bemerkungen |
|---|--------------|--------------------------------|
| Pourpoint: | max. -40 °C | DIN ISO 3016 |
| Säurezahl: | max. 0,2 | DIN 53402 DGF C-V 2 (81) |
| Jodzahl: | 82 - 92 | DGF C-V 11 b |
| Hydroxylzahl: | max. 5 | DIN 53240 DGF C-V 17 a (53) |
| Verseifungs- zahl: | 178 - 188 | DIN 53401 DGF C - V 3 (77) |
| Demulgierverhalten/ Demulsifying properties: | max. 15 min. | DIN ISO 6614 DIN 51599 |

Zusätzliche Kenndaten

(Zusätzliche produktbeschreibende Kenndaten, welche nicht regelmäßig geprüft werden.)

| | | | |
|--------------------|------|----------------------------|--------------|
| Flammpunkt: | | min. 300 °C | DIN ISO 2592 |
| Viskosität: | 40°C | 42 - 50 mm ² /s | DIN 51562, 1 |

Aufgaben & Anwendung

Schmierstoffkomponente, z.B. für Hydrauliköle mit gutem Demulgierverhalten

Sonst. techn. Informationen

| | | |
|---|------------------|--------------------|
| Kinematische Viskosität (DIN 51562 Teil 1) | | |
| bei 100 °C | 9,4 | mm ² /s |
| Viskositätsindex (DIN ISO 2909) | | |
| | 191 | |
| Thermogravimetrische Analyse (Cognis-Methode TA-TGA-SOP 6) (Substanzverlust bei kontinuierlicher Erwärmung von 20°C pro Minute) | | |
| 200°C | 0 | % |
| 250°C | 0,3 | % |
| 300°C | 0,7 | % |
| EP - und AW - Verhalten Shell-Vierkugel-Apparat (VKA) | | |
| Verschleißkennwert (angelehnt an DIN 51350 Teil 3) Kalottendurchmesser bei 450 N Belastung Prüfdauer 1 Stunde | | |
| | 0,9 | mm |
| Druckaufnahmevermögen (Schweißlast) (DIN 51350, Teil 2) | | |
| | 1400 | N |
| Langzeitkälteverhalten (Cognis-Methode CCE-FC/AWT) bei -30 °C flüssig | | |
| | min. 2 Wochen | |

Revisionsnummer

1.1-04.2004 Gültig ab 15. April 2004

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung unter den üblichen Lager- und Temperaturbedingungen mindestens 2 Jahre haltbar.

Alle mit ® gekennzeichneten Produkte sind Marken der Cognis Gruppe.

Informationen hinsichtlich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Cognis übernimmt keine Haftung für die Tauglichkeit seiner Produkte zu dem vom Verwender bestimmten Zweck. Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte und Formulierungsanleitungen sind in jedem Fall unverbindlich. Sie befreien den Verwender nicht, die Tauglichkeit der Produkte für die von ihm geplante und bezweckte Verwendung eigenverantwortlich zu testen. Cognis übernimmt keine Haftung für Risiken, die mit dem Gebrauch seiner Produkte verbunden sind, da die konkreten Bedingungen des Gebrauchs außerhalb der Kontrolle von Cognis sind. Jeder Verwender ist dafür verantwortlich, dass bei der Verwendung der Produkte alle gesetzlichen Vorschriften, einschließlich gewerblicher Schutzrechte Dritter, eingehalten werden.

COGNIS DEUTSCHLAND GmbH & CO KG

F_S

SYNATIVE ES TMP 05-H